

Silverline

Die Qualitätslinie zum günstigen Preis!

Technische Angaben für Standardfutter, (ohne Schrumpffutter):

Rundlauf Maschinenaufnahme:	max. 0.003 mm
Rundlauf Werkzeugaufnahme:	max. 0.005 mm
Kegeltoleranz:	genauer als AT3
Werkstoff:	16MnCr 5
Härte:	HRc 57 - 60
Einsatztiefe:	0.6 - 0.8 mm
Kernfestigkeit:	1'000 - 1'200 N/mm ²
Wuchtgüte:	G 2.5 / 25'000 U/min




Ein weiteres hochwertiges Qualitätsmerkmal:

Alle Aufnahmen, bei denen es auf hohe Laufruhe ankommt, sind zusätzlich an der Aussenkontur hartgedreht. Somit können ungewollte Schwinungen im High-Speed-Bereich in den meisten Fällen vermieden werden.

Alle Kegel und Passungen sind präzisionsgeschliffen.

Inhaltsverzeichnis

	Bezeichnung	HSK-F63
	Spannzangenfutter System ER	3
	Weldon-Futter	3
	Schrumpffutter	4
	Kombi-Aufsteckfräsdorn	4
	Quernut-Aufsteckfräsdorn	5
	MK-Futter mit Austreiblappen	5
	Aufnahmen für Einschraubfräser	5

	Gewindeschneidfutter	m. LA	6
	Bohrstangenrohlinge		6
	Kontrolldorne		6

Weitere Aufnahmen, Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage! Auch Sonderanfertigungen!
Wir können Ihnen fast alle Aufnahmen bieten! Aufnahmen auf für angetriebene Werkzeuge auf Drehmaschinen!

Beispiele von Werkzeugaufnahmen:

- Angetriebene Werkzeuge für Langdreher
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Morsekegelaufnahmen
- PSC- und KM-Werkzeugaufnahmen
- VDI-Werkzeugaufnahmen
- Winkelköpfe für Dreh- und Fräsmaschinen
- Mehrspindelköpfe
- Schnelllaufspindeln
- Etc.

Lieferbedingungen

- Zahlung:** 10 Tage 2% Skonto, 30 Tage netto.
- Transport:** Gemäss Lieferbedingungen Mote GmbH
- Versicherung:** in Transportkosten inbegriffen!
- Preisangaben:** Nettopreise in sFr. exkl. MWSt.
- Lieferfristen:** ca. 5 Arbeitstage, bzw. nach Absprache
- Besonderes:** Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

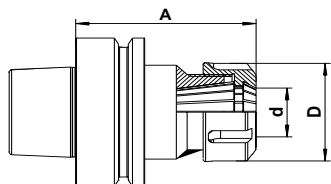
Adresse:

Lieferadresse (falls abweichend):

Datum: _____

Name: _____

Unterschrift: _____

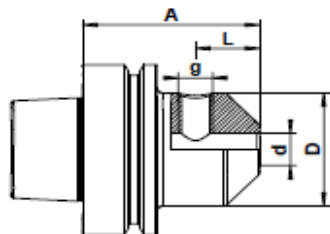


**Spannzangenfutter
für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen

Lieferumfang: mit gewuchteter Spannmutter

Bestell-Nr.:	HSK-F	Bereich d	A	D	Preis	Stück
110-F6302.100	63	1 – 10 (ER 16)	60.0	28.0		101.00
110-F6302.101	63	1 – 10 (ER 16)	100	28		111.00
110-F6302.102	63	1 – 10 (ER 16)	160	28		130.00
110-F6302.160	63	2 – 16 (ER 25)	75	42		101.00
110-F6302.161	63	2 – 16 (ER 25)	100	42		111.00
110-F6302.162	63	2 – 16 (ER 25)	160	42		134.00
110-F6302.200	63	2 – 20 (ER 32)	75	50		105.00
110-F6302.201	63	2 – 20 (ER 32)	100	50		113.00
110-F6302.202	63	2 – 20 (ER 32)	160	50		137.00
110-F6302.260	63	3 – 26 (ER 40)	75	63		107.00
110-F6302.261	63	3 – 26 (ER 40)	100	63		118.00
110-F6302.262	63	3 – 26 (ER 40)	160	63		143.00

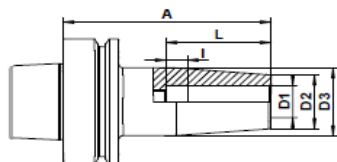


**Fräseraufnahmen DIN 69893
für Zylinderschäfte DIN 1835-B (Weldon)**

Verwendung: Zum Spannen von Weldon-Werkzeugschäften

Lieferumfang: mit Spannschraube, ab d=25 mit zwei Spannschrauben

Bestell-Nr.:	HSK-F	d	D	A	L	g	Preis	Stück
110-F6304.06	63	6	25	65	18.0	M 6	106.00	
110-F6304.08	63	8	28	65	18.0	M 8	106.00	
110-F6304.10	63	10	35	65	20.0	M 10	106.00	
110-F6304.12	63	12	42	80	22.5	M 12	106.00	
110-F6304.14	63	14	44	80	22.5	M 12	106.00	
110-F6304.16	63	16	48	80	24.0	M 14	106.00	
110-F6304.18	63	18	50	80	24.0	M 14	106.00	
110-F6304.20	63	20	52	80	25.0	M 16	106.00	
110-F6304.25	63	25	65	110	24.0	M1 18x2	128.00	
110-F6304.32	63	32	72	110	24.0	M 20x2	134.00	

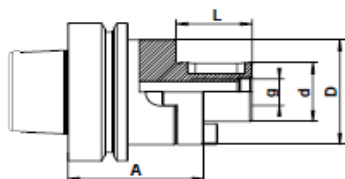


**Schrumpffutter DIN 69893
für HSS- und HM-Schäfte**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

Hinweis: Ø 3,4 und 5 h4 und nur für HM

Bestell-Nr.:	HSK-F	D1	D2	D3	A	L	I	Preis	Stück
110-F6370.030	63	3	10	20	80	15	-	177.00	
110-F6370.040	63	4	15	22	80	15	-	177.00	
110-F6370.050	63	5	15	22	80	20	-	177.00	
110-F6370.060	63	6	20	27	80	36	10	130.00	
110-F6370.080	63	8	20	27	80	36	10	130.00	
110-F6370.100	63	10	24	31	85	41	10	130.00	
110-F6370.120	63	12	24	31	90	47	10	130.00	
110-F6370.140	63	14	27	34	90	47	10	130.00	
110-F6370.160	63	16	27	34	95	50	10	130.00	
110-F6370.180	63	18	33	40	95	50	10	130.00	
110-F6370.200	63	20	33	40	100	52	10	130.00	
110-F6370.031	63	3	10	20	120	15	-	197.00	
110-F6370.041	63	4	15	22	120	15	-	197.00	
110-F6370.051	63	5	15	22	120	20	-	197.00	
110-F6370.061	63	6	20	27	120	36	10	175.00	
110-F6370.081	63	8	20	27	120	36	10	175.00	
110-F6370.101	63	10	24	31	120	41	10	175.00	
110-F6370.121	63	12	24	31	120	47	10	175.00	
110-F6370.141	63	14	27	34	120	47	10	175.00	
110-F6370.161	63	16	27	34	120	50	10	175.00	
110-F6370.181	63	18	33	40	120	50	10	175.00	
110-F6370.201	63	20	33	40	120	52	10	175.00	
110-F6370.251	63	25	44	53	120	58	10	175.00	
110-F6370.321	63	32	44	53	120	62	10	175.00	
110-F6370.032	63	3	10	20	160	15	-	219.00	
110-F6370.042	63	4	15	22	160	15	-	219.00	
110-F6370.052	63	5	15	22	160	20	-	219.00	
110-F6370.062	63	6	20	27	160	36	10	197.00	
110-F6370.082	63	8	20	27	160	36	10	197.00	
110-F6370.102	63	10	24	31	160	41	10	197.00	
110-F6370.122	63	12	24	31	160	47	10	197.00	
110-F6370.142	63	14	27	34	160	47	10	197.00	
110-F6370.162	63	16	27	34	160	50	10	197.00	
110-F6370.182	63	18	33	40	160	50	10	197.00	
110-F6370.202	63	20	33	40	160	52	10	197.00	
110-F6370.252	63	25	44	53	160	58	10	197.00	
110-F6370.322	63	32	44	53	160	62	10	197.00	

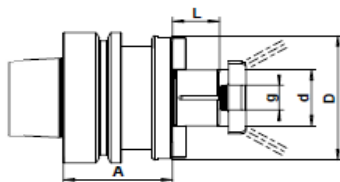


**Kombi-Aufsteckfräserdorne DIN 6358
mit Längs- und Quernut**

Verwendung: Zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

Lieferumfang: mit Anzugschraube, Mitnehmerring und Passfeder

Bestell-Nr.:	HSK-F	d	D	A	L	g	Preis	Stück
110-F6310.160	63	16	32	27	M 8		120.00	
110-F6310.220	63	22	40	31	M 10		120.00	
110-F6310.270	63	27	48	33	M 12		124.00	
110-F6310.320	63	32	58	38	M 16		132.00	
110-F6310.400	63	40	70	41	M 20		142.00	

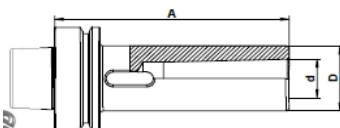


**Quernut-Aufsteckfräserdorne DIN 6357
mit vergrößerter Anlagefläche und IKZ**

Verwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen

Lieferumfang: mit Anzugschraube

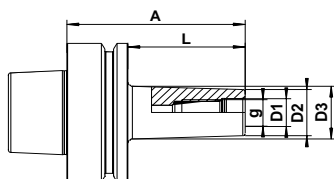
Bestell-Nr.:	HSK-F	d	D	A	L	g	Preis	Stück
110-F6311.160	63	16	38	45	M 8		134.00	
110-F6311.220	63	22	48	50	M 10		134.00	
110-F6311.270	63	27	58	55	M 12		134.00	
110-F6311.320	63	32	78	60	M 16		138.00	
110-F6311.400	63	40	88	65	M 20		175.00	
110-F6311.161	63	16	38	100	M 8		169.00	
110-F6311.221	63	22	48	100	M 10		169.00	
110-F6311.271	63	27	58	100	M 12		169.00	
110-F6311.321	63	32	78	100	M 16		174.00	
110-F6311.401	63	40	88	100	M 20		208.00	



**Zwischenhülsen für MK
mit Austreibblappen DIN 6383**

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit MK-Schaft DIN 228-1 Form B

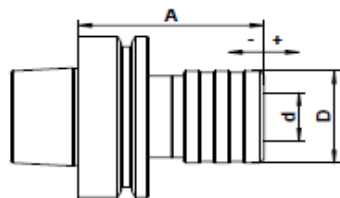
Bestell-Nr.:	HSK-F	d (MK)	D	A	Preis	Stück
110-F6307.01	63	1	25	100	106.00	
110-F6307.02	63	2	32	120	106.00	
110-F6307.03	63	3	40	142	108.00	
110-F6307.04	63	4	48	160	125.00	



Fräsdorne für Aufschraubfräser DIN 69893

Wuchtgüte: G 2.5 25'000 min⁻¹
Verwendung: Zum Spannen von Aufschraubfräsern

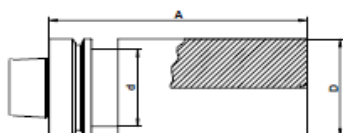
Bestell-Nr.:	HSK-F	g	D1	D2	D3	A	L	Preis	Stück
110-F6306.060	63	M 6	7	10	13	51	25	133.00	
110-F6306.080	63	M 8	9	13	15	51	25	133.00	
110-F6306.100	63	M 10	11	18	20	51	25	140.00	
110-F6306.120	63	M 12	13	21	24	51	25	140.00	
110-F6306.160	63	M 16	17	29	29	51	25	140.00	
110-F6306.061	63	M 6	7	10	21	76	50	146.00	
110-F6306.081	63	M 8	9	13	23	76	50	146.00	
110-F6306.101	63	M 10	10.5	18	23	76	50	153.00	
110-F6306.121	63	M 12	12.5	21	24	76	50	153.00	
110-F6306.161	63	M 16	17.0	29	34	76	50	153.00	
110-F6306.122	63	M 12	12.5	21	33	126	100	183.00	
110-F6306.162	63	M 16	17.0	29	36	126	100	183.00	
110-F6306.123	63	M 12	12.5	21	40	176	150	217.00	
110-F6306.163	63	M 16	17.0	29	43	176	150	217.00	



**Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
mit Längenausgleich auf Zug und Druck**

Wuchtgüte: keine Angabe
Verwendung: Gewindewerkzeuge mit Schnellwechseleinsätzen

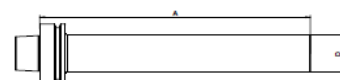
Bestell-Nr.:	HSK-F	Bereich	d	D	A	Preis	Stück
110-F6316.12	63	M3 - M12	19	36	81	296.00	
110-F6316.20	63	M5 - M20	31	53	119	332.00	
110-F6316.33	63	M14 - M33	48	78	176	451.00	



Bohrstangenrohling

Ausführung: Kegel und Bund gehärtet und geschliffen.
Schaft weich zur weiteren Bearbeitung
Verwendung: Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen

Bestell-Nr.:	HSK-F	D	A	d	Preis	Stück
110-F6317.63	63	63	200	50	131.00	



Kontrolldorn

Verwendung: Zur Abnahme von Werkzeugmaschinen gemäss
ISO-Empfehlung R230 oder zur Überprüfung der Werkzeugspindel.
Rundlauf: Fehler $\leq 0,003$ mm, Kegeltoleranz kleiner AT3. präzisionsgeschliffen

Bestell-Nr.:	HSK-F	A	D	Preis	Stück
110-F6318.40	63	300	40	344.00	